

Первичная применяемость	ШП6.001.004
Справочный №	
Содержание	
	1 Назначение 3
	2 Технические характеристики 3
	3 Комплектность 4
	4 Устройство и принцип работы 5
	5 Указание мер безопасности 6
	6 Сборка шинной пилорамы 6
	7 Проверка технического состояния 11
	8 Возможные неисправности и способы их устранения 15
	9 Гарантийный талон 16

Подпись и дата	Инва. № дубл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инва. № дубл.	Подпись и дата	Инва. № подл.	Разраб.	Лыхин	№ докум.	Подп.	Дата	Шинная электрическая пилорама Мурка М6 Паспорт	Лит.	Лист	Листов	
						Пров.	Лыхин								2	16
						Н.контр.										
						Утв.	Устилимов									

## 1 Назначение

1.1 Портативная шинная электрическая пила Мура М6 ШП6.001.004, далее пила, предназначена для работы по распиловке древесины любых пород заданной толщины. Используется для получения лафета, бруса, бруска, обрезной и необрезной доски, тонкомера, шпона, тарной рейки.

## 2 Технические характеристики

### 2.1 Шинная пила Мура М6 обеспечивает:

- распиловку круглого леса с максимальным диаметром бревна до 600 мм, максимальной длиной до 6500 мм;
- контроль управления подачи газа режущего инструмента;
- правильную геометрию получаемого обрезного и необрезного пиломатериала;
- толщину пропила ( $5\pm 1$ ) мм;
- производительность до  $4 \text{ м}^3$  при условии роспуска круглого леса на необрезную доску 50 мм;
- ручной подъем опускания пильной каретки;
- защиту от поражения электрическим током;
- мобильность.

### 2.2 Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды  $\pm 30 \text{ }^\circ\text{C}$ ;
- относительная влажность до 98 %.

### 2.3 Габаритные размеры:

- станка пилорамы, длина 500 мм, ширина 800 мм, высота 1050 мм;
- рельсового пути (3 секции) пилорамы, длина 7800 мм, ширина 760 мм, высота 80 мм.

### 2.4 Масса:

- станка пилорамы, 95 кг;
- рельсового пути (3 секции) пилорамы, 160 кг.

### 2.5 Объем пилорамы в транспортном положении $0,9 \text{ м}^3$ , 6 мест.

2.6 Питание пилорамы осуществляется от источника переменного тока, трехфазной сети 380 В.

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата	<b>ШП6.001.004 ПС</b>	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

### 3 Комплектность

#### 3.1 Пильная рама в сборе:

- бок пильной рамы, 2 шт;
- ребро жесткости, 2 шт;
- пильная каретка, 1 комп;
- ролик эксцентриковый, 2 шт;
- стопор винта, 1 комп;
- направляющая каретки, 1 шт;
- стойка рамы, 1 шт;
- винт подъема опускания, 1 шт;
- ручка подъема опускания, 1 шт;
- электродвигатель АИР100L2, 1 шт;
- ремень привода, 1 шт;
- пускатель, 1 шт;
- автомат защиты, 1 шт;
- кабель электрический, 1 шт;
- масляный бачек, 1 шт;
- кран радиатора, 1 шт;
- масло-бензостойкий провод, 2 шт;
- гофра защитная, 1 шт;
- линейка, 1 шт.

#### 3.2 Рельсовый путь:

- секция рельсового пути (2600x80x10) мм, 3 шт.

#### 3.3 Крепление бревна:

- зажим бревна, 3 шт;
- винт зажима, 3 шт;
- накладка для бревна, 2 шт.

#### 3.4 Комплект ЗИП для сборки и установки:

- шина STIHL 63/1,3/3/8, 1 шт;
- пильная цепь STIHL 63/1.3/3/8, 3 шт;
- войлок для очистки скребков, 4 шт;
- ролик опорный, 4 шт;
- ролик прижимной нижний, 2 шт;
- комплект гаек и болтов для сборки, 14 шт;
- анкерный болт, 14 шт;
- рукоятка пилорамы, 1 шт;
- паспорт (гарантийный талон) ШП5.001.004 ПС, 1 шт.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	ШП6.001.004 ПС	Лист
						4
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

## 4 Устройство и принцип работы

### 4.1 Устройство

4.1.1 Конструктивно пилорама выполнена в виде отдельного, напольного устройства. Шинная пилорама состоит из составного рельсового пути, состоящего из 3 секций, пильной рамы и электрического двигателя АИР100L2.

4.1.2 С рабочей стороны оператора расположена ручка подъема опускания и измерительная линейка, для контроля толщины получаемого пиломатериала. С рабочей стороны оператора расположена пильная каретка с установленным на ней электрическим двигателем АИР100L2. С рабочей стороны оператора расположена рукоятка толкания станка, для контроля перемещения рамы пилорамы вдоль рельсового пути. На ребре жесткости расположен пускатель, для запуска и выключения электрического двигателя.

### 4.2 Принцип работы

4.2.1 Перед распиловкой бревно очищается от грязи, песка и других посторонних включений. Сучки обрубаются. Определяется оптимальная схема раскроя, бревно укладывается комлевой частью от пильной рамы на накладки рельсового пути вручную, либо с помощью других приспособлений (тельфер, погрузчик, покаты и т.д.).

**ВНИМАНИЕ:** рельсовый путь и упоры бревна не используются для остановки и перемещения бревна при укладке, для предотвращения нарушения геометрии установки.

Бревно прижимается к упорам бревна и фиксируется винтами зажимов.

4.2.2 Вращая ручку подъема опускания, устанавливается требуемая толщина доски. Контроль толщины пиломатериала происходит с помощью установленной линейки.

4.2.3 Закручивается стопор винта, для фиксации перемещения винта подъема опускания от вибрации во время пиления.

**ВНИМАНИЕ:** перед следующим вращением ручки подъема опускания пильной каретки, стопор винта, ослабляется.

4.2.4 Напряжение питания, через автомат защиты и пускатель, поступает по кабелю электрическому к двигателю АИР100L2. Производится запуск электрического двигателя АИР100L2 с помощью пускателя и толкание рамы вдоль рельсового пути, производя распиловку пиломатериала. Вход пильной цепи в древесину при начале пиления, производится без ударной нагрузки на шину и цепь.

**ВНИМАНИЕ:** после прохода первых 50 см пропила бревно расклинивается с отпиливаемой доской, для снижения вероятности зажима пильной цепи и шины.

4.2.5 Когда рама проходит весь рельсовый путь, электрический двигатель выключается с помощью пускателя и доска убирается. Рама возвращается, откатывается назад в исходное положение, и повторяются п. 4.2.3 – 4.2.6 настоящего паспорта.

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата	Инд. № подл.	Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ШП6.001.004 ПС	Лист
												5

**ВНИМАНИЕ:** распиловка пиломатериала может осуществляться в обе стороны, но рекомендуется производить распил в одну сторону для продления службы пильно цепи.

## 5 Указание мер безопасности

5.1 К работе с пилой допускаются лица, изучившие настоящий паспорт.

5.2 К работе на пилораме не допускаются:

- несовершеннолетние лица;
- лица в состоянии алкогольного и наркотического опьянения.

5.3 Во время работы необходимо применять следующие меры предосторожности:

- пилорама должна быть заземлена;
- не допускать ближе, чем на 2 м к работающей пилораме животных и посторонних лиц (зрителей);
- монтажные и измерительные работы производить при отключенном электрическом двигателе от сети питания 380 В.

## 6 Сборка шинной пилорамы

6.1 Общий вид шинной пилорамы Мурка М6 (рисунок 1).

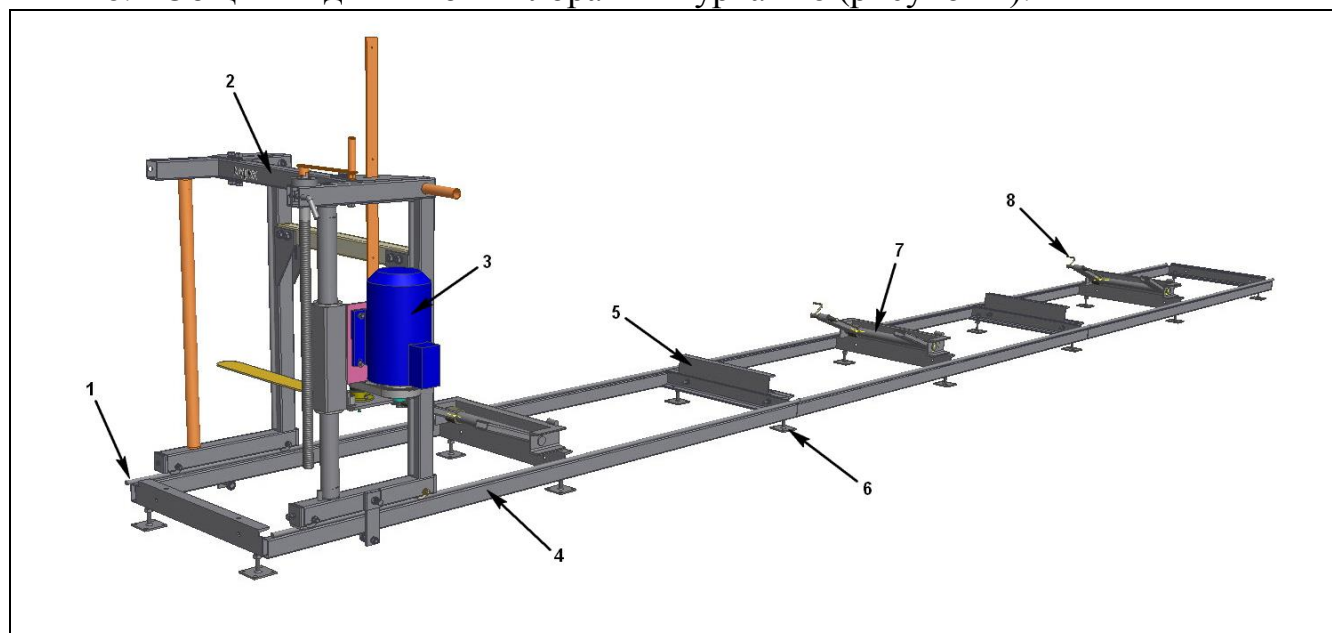


Рисунок 1 – Общий вид шинной пилорамы Мурка М6

где 1 – направляющая пильной рамы;

2 – пильная рама в сборе;

3 – электрический двигатель АИР100L2;

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ШП6.001.004 ПС

- 4 – рельсовый путь в сборе;
- 5 – накладка бревна;
- 6 – анкерный болт;
- 7 – зажим бревна в сборе;
- 8 – винт зажима бревна.

## 6.2 Сборка рельсового пути.

6.2.1 Рельсовый путь, состоящий из 3 секций установить на бетонном основании (возможны варианты установки на брус, лафет), расположенных параллельно земле.

**ВНИМАНИЕ:** запрещено заливать рельсовый путь бетоном.

**ВНИМАНИЕ:** обязательно заземлить рельсовый путь.

6.2.2 Подготовить и разметить места для установки анкерных болтов. Основание анкерного болта может иметь различное исполнение. Любая площадка, предназначенная для работы шинной пилорамы, в обязательном порядке должна быть защищена от атмосферных осадков.

6.2.3 Разложить секции рельсового пути по месту установки, отверстия под анкерные болты должны быть снизу. Развернуть секции, чтобы прорези в поперечно-приваренных швеллерах, под опорные ролики пильной рамы, совпадали у крайних и центральной секции.

6.2.4 Накрутить сверху на каждый анкерный болт по одной регулировочной гайке. Вставить анкерные болты в предусмотренные места в рельсовом пути, накрутить верхние регулировочные гайки.

6.2.5 Закрепить 3 секции рельсового пути между собой с помощью болтов крепления (рисунок 2).

6.2.6 Окончательно закрепить анкерные болты на монтируемой поверхности (бетонное основание, брус, лафет и т.д.) с помощью основания анкерного болта, либо другим способом.

Инв. № подл.	Подпись и дата		Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ШП6.001.004 ПС	Лист
	Взам. инв. №	Инв. № дубл.							7
									Подпись и дата

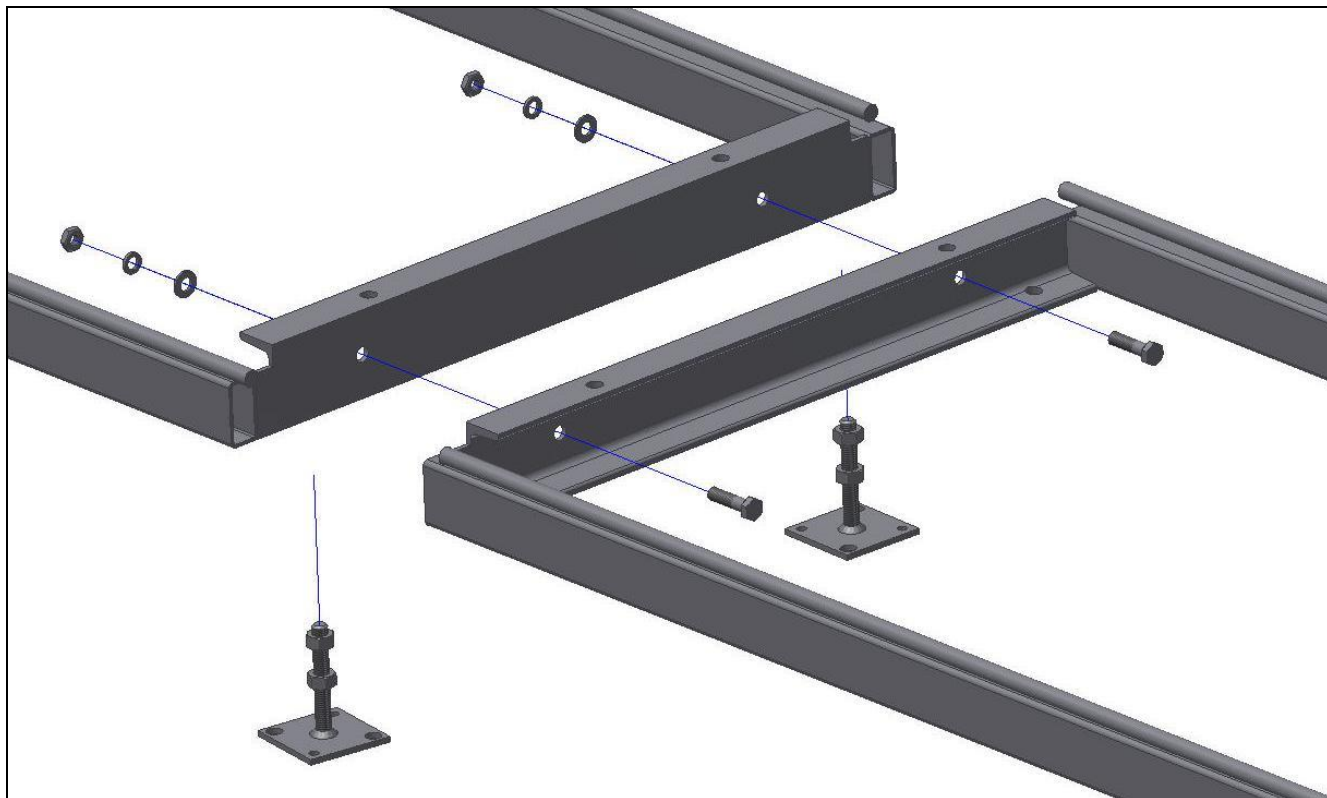


Рисунок 2 – Соединение секций рельсового пути

6.2.7 Установить механизмы крепления бревна на собранный рельсовый путь и закрепить с помощью болтовых соединений (рисунок 3).

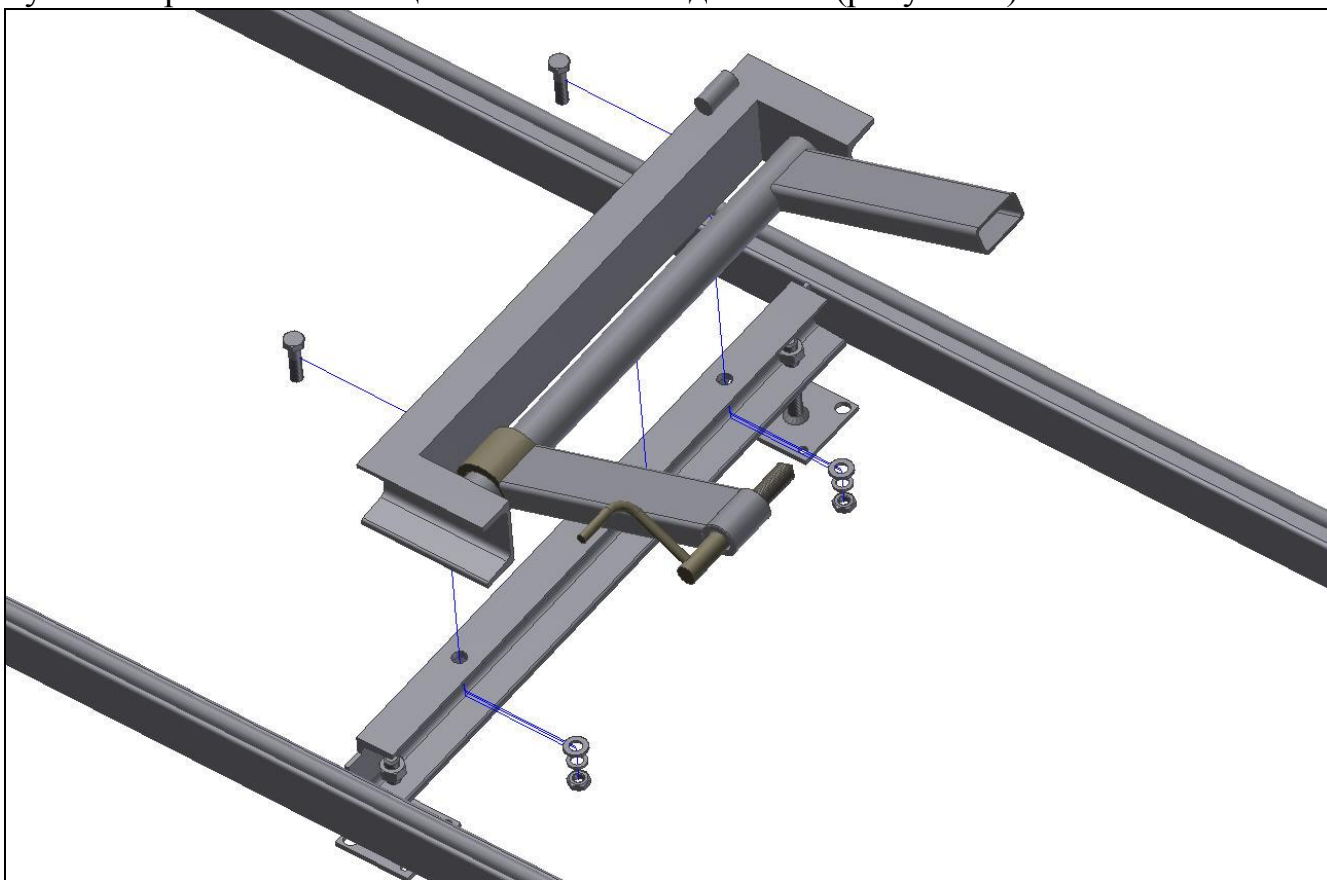


Рисунок 3 – Установка креплений бревна

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ШП6.001.004 ПС

Лист

8

6.2.8 Установить накладки для бревна на собранный рельсовый путь и закрепить при помощи болтовых соединений.

6.3 Регулировка рельсового пути.

6.3.1 Отрегулировать рельсовый путь по всему периметру с помощью регулировочных гаек (рисунок 4). Крутить нижнюю регулировочную гайку вверх или вниз, для подъема или опускания участка рельсового пути. Затянуть верхнюю гайку для жесткой фиксации.

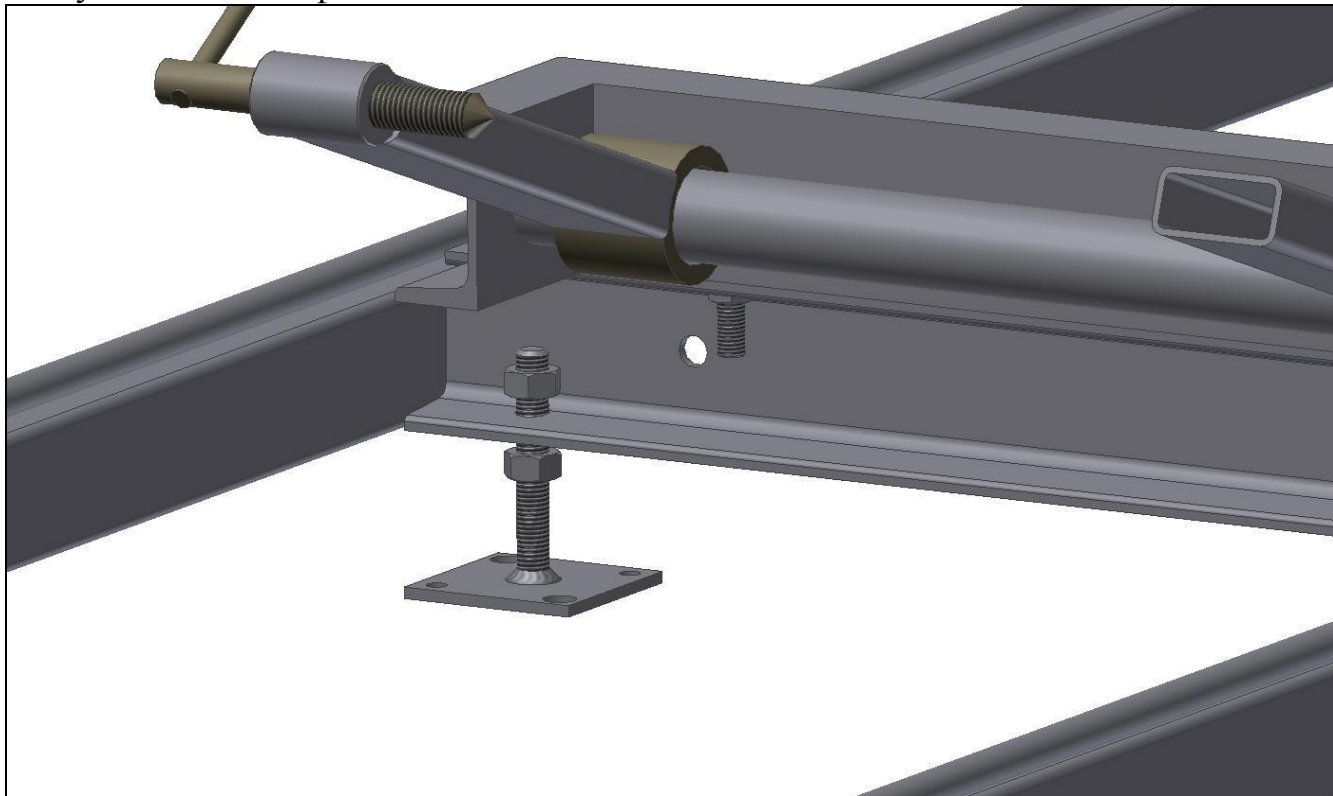


Рисунок 4 – Регулировка рельсового пути

6.3.2 Выставить параллельность накладок для бревна.

6.4 Сборка пильной рамы.

6.4.1 Пильная рама шинной пилорамы Мурка М6 поставляется в сборе (рисунок 5).

6.5 Установка пильной рамы на рельсовый путь.

6.5.1 Установить опорные ролики в соответствующие пазы на ногах пильной рамы (рисунок 6).

**ВНИМАНИЕ:** опорные ролики окончательно затянуть только при установке пильной рамы на рельсовый путь и после регулировки уровня пильной рамы в продольном и поперечном направлении.

Инов. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инов. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
-----	------	----------	---------	------

ШП6.001.004 ПС

Лист  
9



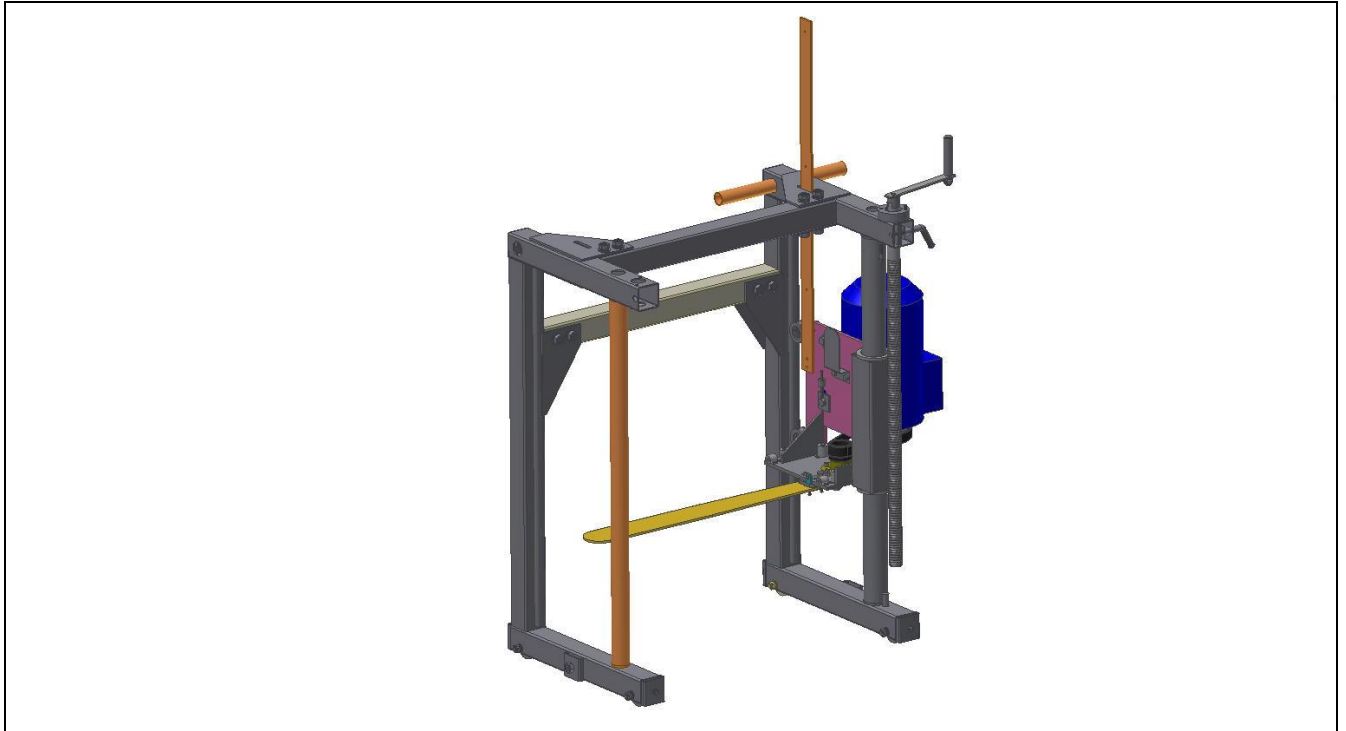


Рисунок 5 – Пильная рама в сборе

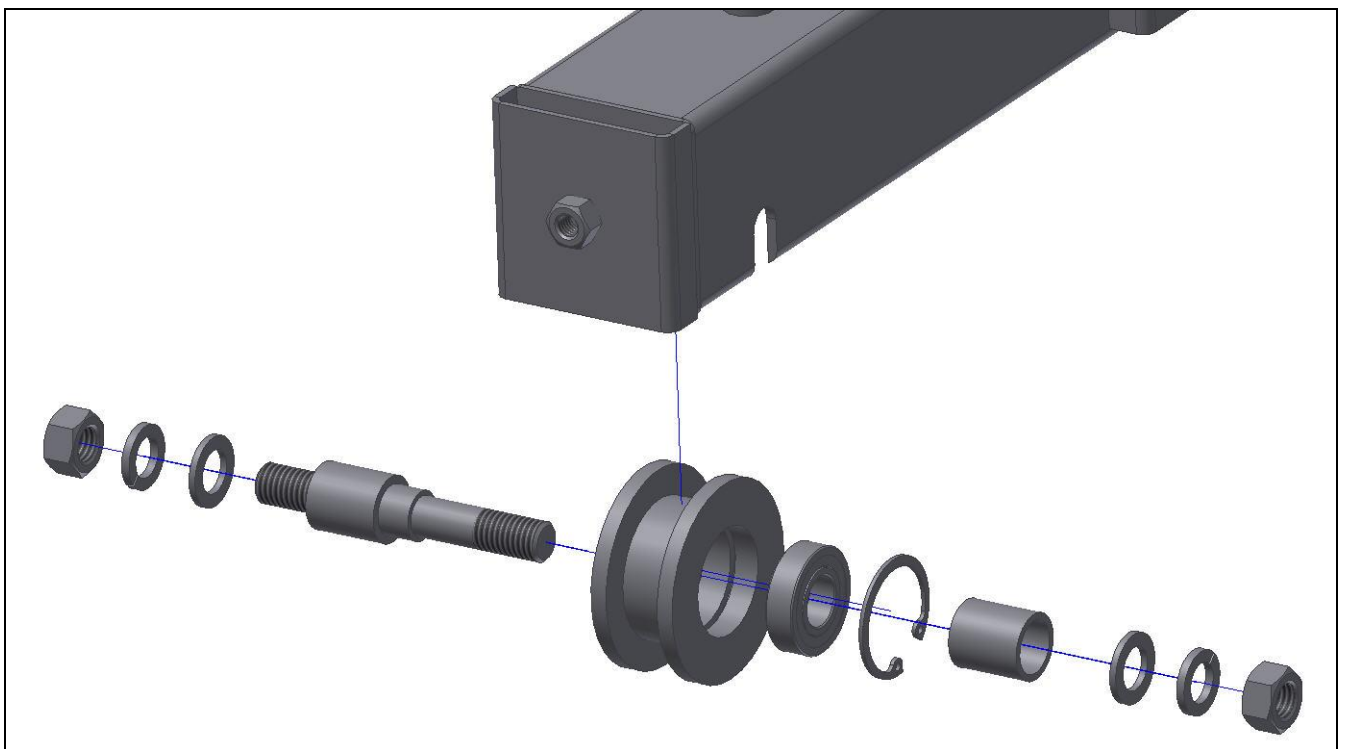


Рисунок 6 – Установка опорных роликов

6.5.2 Вставить очищающие скребки из войлока (либо из резины) в карманы перед опорными роликами, спереди и сзади ног пильной рамы.

6.5.3 Вставить пластину прижимных нижних роликов в проушины на каждой ноге пильной рамы. Прижать прижимные нижние ролики к нижнему основанию рельсового пути и затянуть болты проушин ноги (рисунок 7)

Инва. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инва. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ШП6.001.004 ПС

Лист  
10

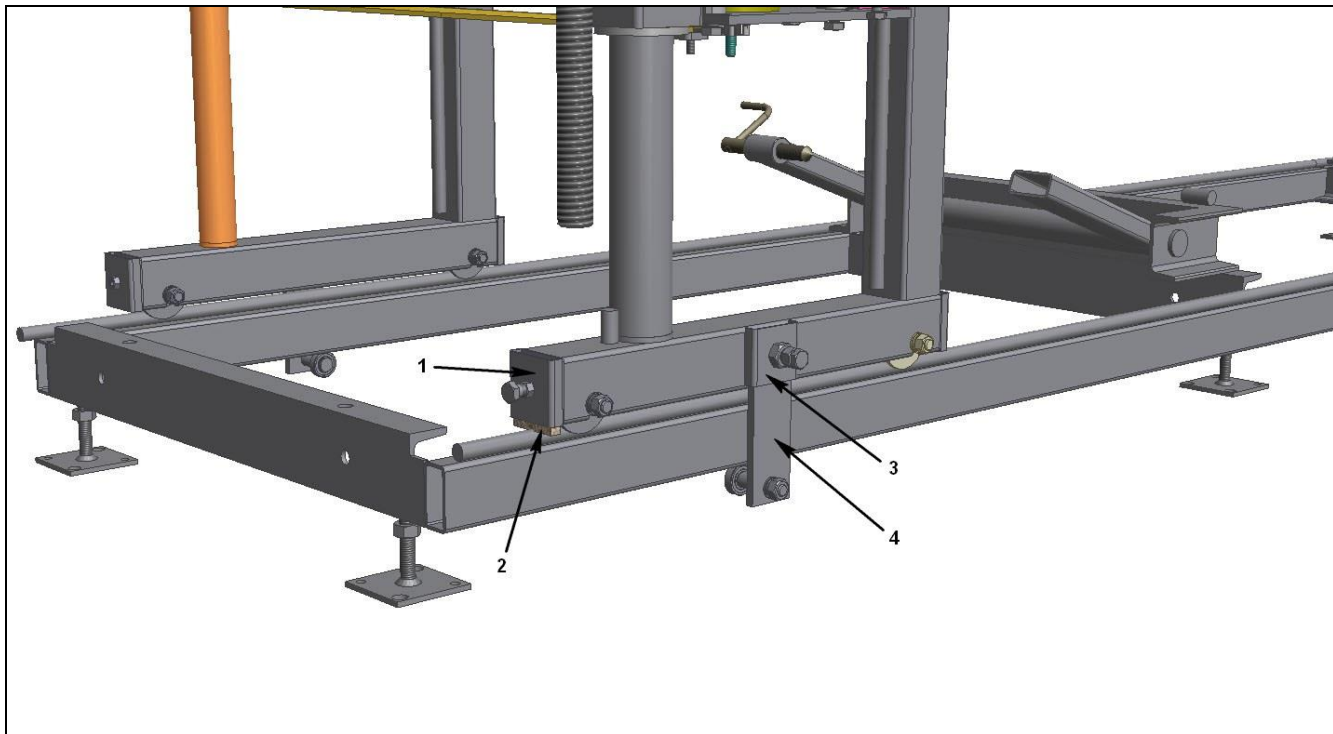


Рисунок 7 – Установка прижимных нижних роликов

- где 1 – карман для войлока;  
 2 – войлок;  
 3 – проушина пильной ноги;  
 4 – ролик прижимной нижний.

#### 6.6 Натяжка ремня привода.

6.6.1 Натянуть ремень привода электрического двигателя АИР100L2, используя два болта.

#### 6.7 Установка пильной шины.

6.7.1 Установить пильную шину. Надеть пильную цепь на пильную шину. Натянуть цепь, зафиксировать натяжение цепи.

6.7.2 Проверить уровень пильной шины в продольной и поперечной плоскости. Проверить параллельность шины к накладкам рельсового пути, предварительно опустив пильную каретку в самое низкое положение с помощью ручки подъема опускания.

### 7 Проверка технического состояния

7.1 Рекомендуемая периодичность проверки пилорамы: ежедневно, раз в полгода и один раз в год.

7.2 Операции проверки, выполняемые ежедневно:

- внешний осмотр;
- проверка уровня рельсового пути, пильной каретки и шины;

Инва. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инва. № дубл.
Подпись и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ШП6.001.004 ПС

Лист

11

- проверка и очистка пилорамы от опилок;
- проверка и смазка направляющих скольжения;
- проверка и смазка винта подъема опускания;
- проверка и натяжка ремня привода;
- проверка и натяжка пильной цепи.

7.3 Операции проверки, выполняемые раз в месяц:

- проверка болтовых соединений;
- проверка уровня масла.

7.4 Операции проверки, выполняемые раз в год:

- проверка и смазка пильной цепи;
- проверка подшипников.

7.5 Средства проверки:

- уровень 0,5 м, прибор для измерения отклонения в горизонтальной плоскости, 1 шт;
- уровень 1,5 м, прибор для измерения отклонения в горизонтальной плоскости, 1 шт;
- набор ключей, 1 комп.

7.6 Пильная рама в разборе

7.6.1 Основные узлы пильной рамы (рисунок 8), которые необходимо проверять в зависимости от периодичности проводимых проверок.

7.7 Пильная рама в разборе

7.7.1 Основные узлы пильной каретки (рисунок 9), которые необходимо проверять в зависимости от периодичности проводимых проверок.

7.8 Проведение проверки, выполняемые ежедневно

7.8.1 Внешний осмотр

7.8.1.1 При внешнем осмотре проверить надежность крепления электрического двигателя АИР100L2 и отсутствие его повреждений.

7.8.1.2 Проверить надежность крепления рельсового пути и отсутствие его повреждений.

7.8.2 Проверка и очистка пилорамы от опилок

7.8.2.1 Проверить и при необходимости очистить рельсовый путь и зону пильной каретки от опилок.

7.8.3 Проверка уровня рельсового пути, пильной каретки и шины

7.8.3.1 Электрический двигатель АИР100L2 выключить.

7.8.3.2 Проверить строительными уровнями, горизонтальную плоскость 3 секций рельсового пути. Измерения проводить вдоль и поперек рельсового пути используя 2 уровня длиной 0,5 и 1,5 м.

7.8.3.3 Проверить строительным уровнем, горизонтальную плоскость пильной каретки.

Инв. № подл.	Подпись и дата	
	Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подпись и дата	
	Инв. № дубл.	Взам. инв. №

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
-----	------	----------	---------	------

ШП6.001.004 ПС

Лист  
12

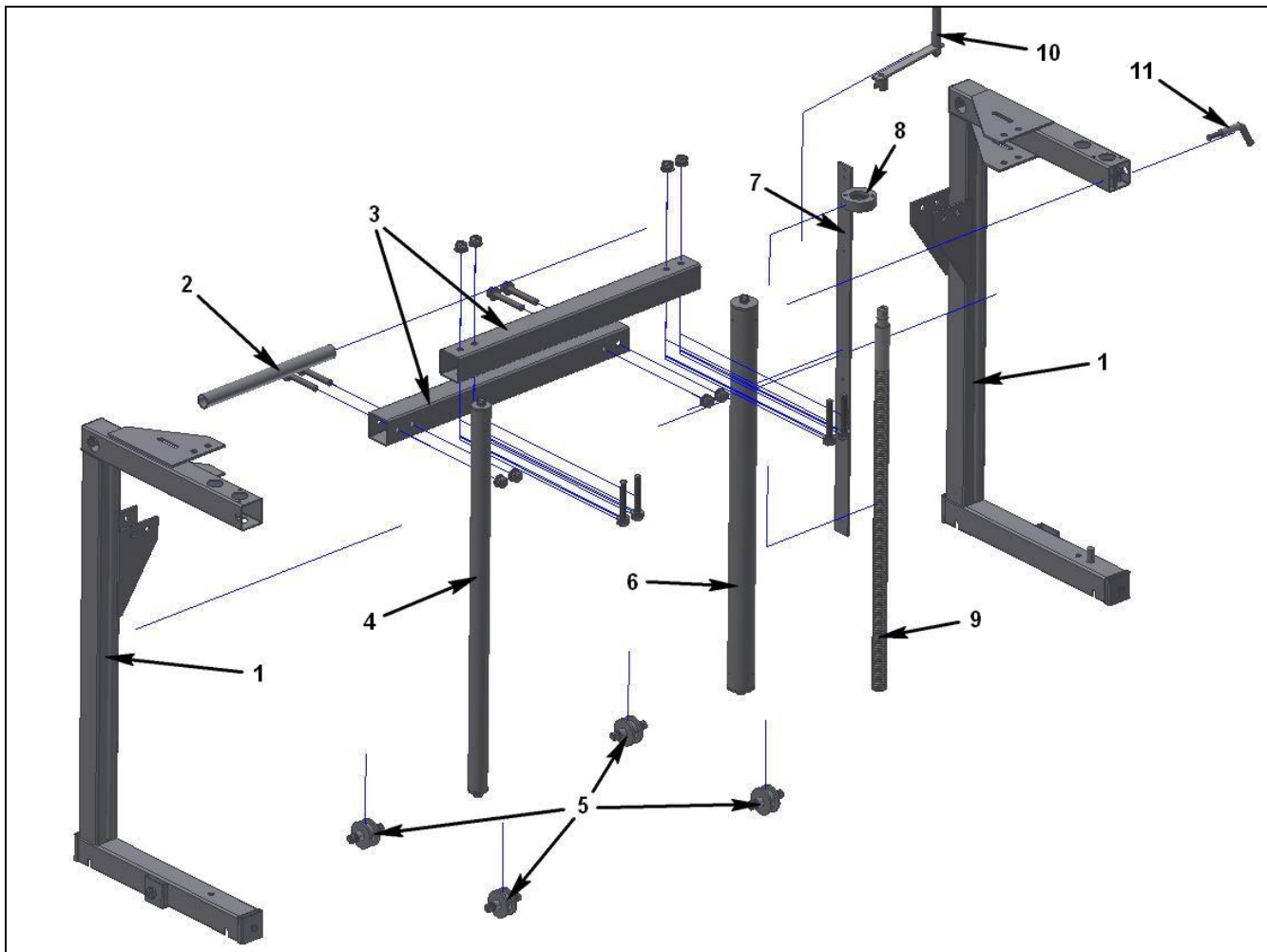


Рисунок 8 – Пильная рама в разборе

- где, 1 – бока пильной рамы;  
 2 – рукоятка пилорамы;  
 3 – ребра жесткости;  
 4 – стойка рамы;  
 5 – ролики опорные;  
 6 – направляющая каретки;  
 7 – линейка;  
 8 – обойма винта подъема опускания;  
 9 – винт подъема опускания;  
 10 – ручка подъема опускания;  
 11 – ручка стопора винта.

7.8.3.4 Проверить строительным уровнем, горизонтальную плоскость пильной шины STIHL.

7.8.4 Проверка и смазка направляющих скольжения

7.8.4.1 Проверить пильную каретку, которая перемещается по направляющей, на предмет люфта. При обнаружении люфта, используя гаечный ключ, подтянуть 2 болта М8 сверху и 2 болта М8 снизу для прижима вкладышей.

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ШП6.001.004 ПС

Лист  
13

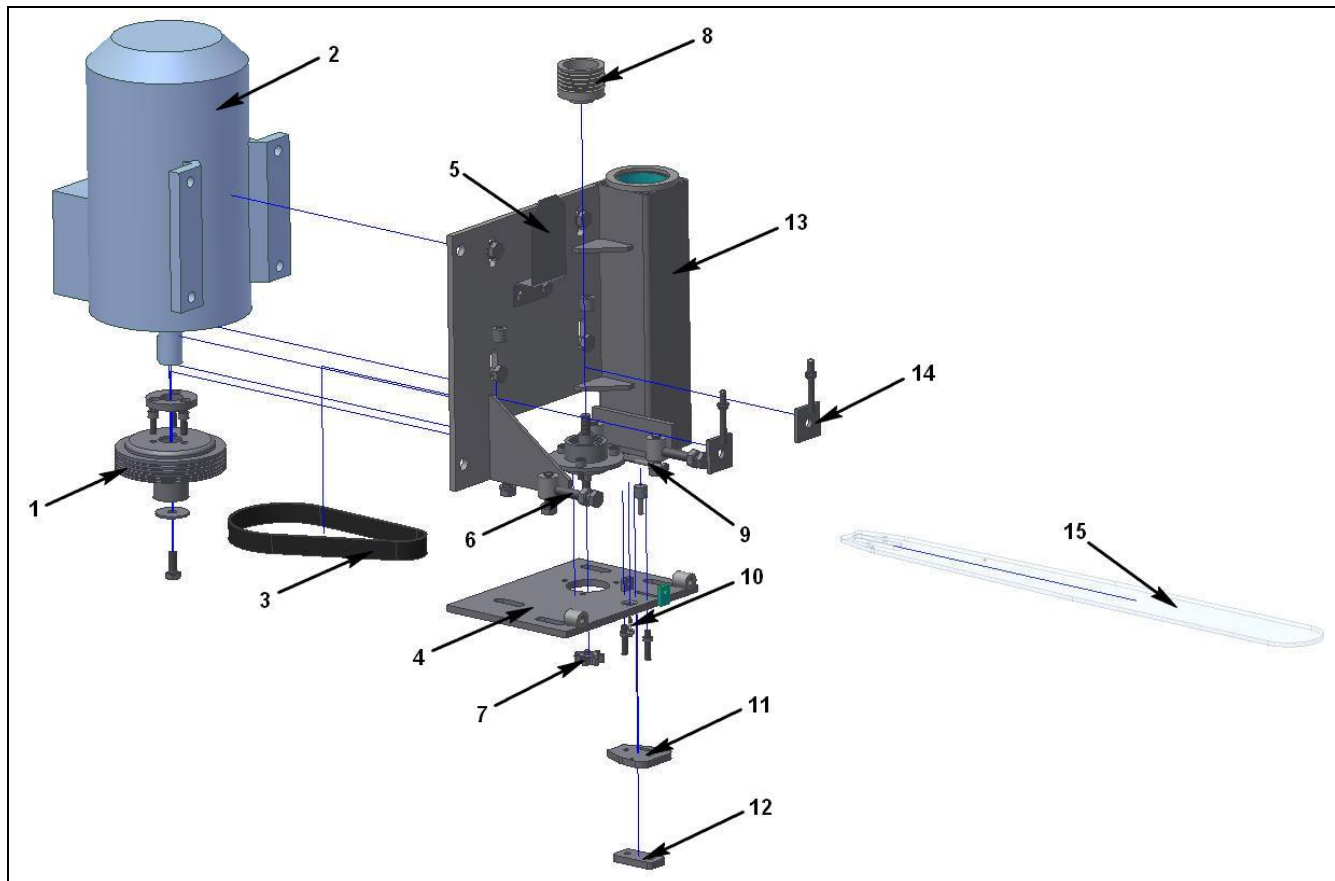


Рисунок 9 – Пильная каретка в разборе

- где, 1 – шкив ведущий;  
 2 – электрический двигатель АИР100L2;  
 3 – ремень привода;  
 4 – площадка пильной каретки;  
 5 – крепление для масляного бачка;  
 6 – болт натяжки ремня;  
 7 – ведущая звездочка цепи;  
 8 – шкив ведомый;  
 9 – болт натяжки цепи;  
 10 – штуцер подачи масла;  
 11 – пластина крепления шины и подачи масла;  
 12 – прижим шины;  
 13 – пильная каретка;  
 14 – шпилька регулировки уровня двигателя;  
 15 – шина.

7.8.4.2 Проверить смазку направляющих скольжения, по которой перемещается пильная каретка, при необходимости смазать.

7.8.5 Проверка и смазка винта подъема опускания

7.8.5.1 Проверить винт подъема опускания на предмет люфта. При обнаружении люфта, используя гаечный ключ, подтянуть 2 гайки М8 сверху.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ШП6.001.004 ПС	Лист
											14

7.8.5.2 Проверить смазку винта подъема опускания, при необходимости смазать.

7.8.6 Проверка и натяжка ремня привода

7.8.6.1 Проверить и при необходимости подтянуть ремень привода при помощи 2 болтов М16.

7.8.7 Проверка и натяжка пильной цепи

7.8.7.1 Проверить и при необходимости подтянуть пильную цепь при помощи болта М6.

7.9 Проведение проверки, выполняемые раз в месяц

7.9.1 Проверка болтовых соединений

7.9.1.1 Используя набор ключей проверить и при необходимости затянуть все болтовые соединения шинной пилорамы.

7.9.2 Проверка уровня масла

7.9.2.1 Проверить уровень масла в бачке для смазки пильной цепи и при необходимости долить.

7.10 Проведение проверки, выполняемые раз в год

7.10.1 Проверка и смазка пильной цепи

7.10.1.1 Произвести смазку пильной цепи путем окунания ее в ванную с расплавленной графитовой смазкой.

7.10.2 Проверка подшипников

7.10.2.1 Проверить состояние всех подшипников пилорамы, при необходимости смазать или заменить. При смазке использовать высокоскоростную смазку "ЛИТОЛ-40".

## 8 Возможные неисправности и способы их устранения

8.1 Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 1.

Таблица 1

Неисправности	Способы устранения
1 Электрический двигатель АИР100L2 не запускается	1Прозвонить кабель электрический при включенном автомате защиты и пускателе. 2Проверить наличие питания.
2 Затруднена регулировка накладок и зажимов бревна рельсового пути	1 Проверить каждую накладку рельсового пути на предмет гуляния под нагрузкой. 2. Проверить каждый зажим бревна рельсового пути на предмет гуляния под нагрузкой. 3. Проверить и при необходимости затянуть болтовые соединения трех секций рельсового пути.

Ив. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Ив. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
-----	------	----------	---------	------

ШП6.001.004 ПС

Лист  
15

## 9 Гарантийный талон

№ гарантийного талона	Наименование изделия	Серийный номер	Гарантия
	Шинная пилорама Мурка М6 (электрическая)		2 года

### 9.1 Гарантийные обязательства

9.1.1 Предприятие гарантирует нормальную работу оборудования в течение 24 месяцев со дня продажи. Гарантия распространяется на все заводские и конструктивные дефекты. Данная гарантия не распространяется на расходные материалы (цепные пилы, пильные шины, ролики, подшипники) и на повреждения, возникшие в результате самостоятельного ремонта или изменения внутреннего устройства, неправильного подключения изделия, а также, повреждения в результате удара или других механических воздействий. Гарантия не распространяется на оборудование, монтаж которого произведен неквалифицированным персоналом.

9.1.2 Претензии по качеству, внешнему виду, состоянию и комплектации оборудования не имею, с условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен. Необходимая документация для эксплуатации оборудования получена.

Дата	Покупатель	Продавец

### 9.1.3 Отметки о гарантийном обслуживании.

№	Дата	Выполненные работы

Инва. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инва. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<b>ШП6.001.004 ПС</b>	Лист
						16